

# MASTERTOP® 200

Sản phẩm xoa cứng nền dạng bột rắc, cốt liệu kim loại

## MÔ TẢ

**MASTERTOP 200** là sản phẩm dạng bột, được trộn sẵn, dùng để rắc lên bề mặt bê-tông hoặc vữa lúc còn ướt nhằm làm tăng độ chống mài mòn của bề mặt, tạo lớp phủ gốc kim loại đồng nhất.

Sản phẩm được sản xuất từ xi-măng chọn lọc, cốt liệu kim loại chọn lọc có độ chống mài mòn cực cao và một số khoáng chất đặc biệt nhằm giúp hoàn thiện bề mặt từ nhám đến bóng láng.

**MASTERTOP 200** có màu chuẩn là xám tự nhiên. Các màu khác cũng có thể được sản xuất khi có yêu cầu.

## SỬ DỤNG CHO

**MASTERTOP 200** được sử dụng cho các sàn công nghiệp chịu tải trọng nặng, có yêu cầu chống mài mòn cao hoặc không khả thi cho các công việc bảo trì sàn sau này. Chẳng hạn như:

- Các công trình dân dụng và công nghiệp chịu tải trọng nặng do xe nâng hoặc xe bánh cứng đi lại thường xuyên.
- Các sàn công nghiệp chịu tác động cơ học thường xuyên như xưởng cơ khí, xưởng chế tạo máy.
- Các sàn cơ khí chính xác như xưởng mài, cán, hoặc các xưởng hoàn thiện bề mặt khác.
- Khu vực đậu xe hoặc khu vực chứa hàng.

**MASTERTOP 200** không nên sử dụng cho những sàn chịu xâm thực do hoá chất.

## ĐẶC ĐIỂM VÀ CÔNG DỤNG

**Độ chống va đập và chống mài mòn rất cao** Tạo bề mặt cực bền, giảm thiểu thời gian, chi phí bảo trì

**Tạo bề mặt đặc chắc** Dễ vệ sinh, tăng khả năng chống xâm thực do dầu nhớt

**Độ chống bào mòn cao** Giảm thiểu sự bám bụi, giảm nguy cơ do bụi cho các hoạt động sản xuất chính xác

**Độ hoàn thiện bề mặt khác nhau, màu sắc đa dạng** Thoả mãn mọi yêu cầu sử dụng về độ hoàn thiện và màu sắc

## DỮ LIỆU KỸ THUẬT

Độ chống mài mòn (Bohme): 4.7 g/cm<sup>2</sup>

Độ chống va đập (LA) sau : 30 % mất khối lượng  
2000 chu kỳ

Cường độ nén (28 ngày) : 70 N/mm<sup>2</sup>

## ĐẶC TÍNH

Dạng : bột

Màu sắc : tự nhiên (xám bê-tông), các màu khác như xám nhạt, đỏ gạch và vàng sáng được sản xuất theo đơn đặt hàng.

## THI CÔNG

### Chuẩn bị

Bê-tông trộn nên có độ sụt khoảng 75mm hoặc thấp hơn, với độ rỗng không khí tối đa là 3%. Sàn bê-tông phải được thiết kế để chịu được các tải trọng tĩnh, động và các va đập theo yêu cầu kỹ thuật.

Không được dùng nước có muối hoặc cốt liệu chứa muối để trộn bê-tông vì sẽ ảnh hưởng xấu đến lớp mặt kim loại

Loại bỏ lớp nước tách ra trên bề mặt bê-tông bằng ống cao su mềm. Xoa đều lại bề mặt để mở mặt ngay khi có thể bước lên trên bề mặt.

Lưu ý: Trong thời tiết nóng hoặc gió mạnh thì nên tiến hành thật nhanh công tác hoàn thiện nhất là tại các khu vực gần cửa, cột hoặc tường.

Nếu sử dụng **MASTERTOP 200** với hàm lượng từ 11kg/m<sup>2</sup> trở lên, nên sử dụng bàn chà gỗ hoặc bàn xoa gỗ để hoàn thiện bề mặt, tránh dùng bàn xoa có từ tính.

### Khe giãn nở

Khoét bỏ lớp bê-tông sâu khoảng 1.25cm dọc theo khe, rộng ra khoảng 10cm, xoa lại bề mặt vừa khoét bằng bàn chà gỗ, trám lại vùng này bằng **MASTERTOP 200** trộn với nước (trộn dẻo), nhưng tránh để vật liệu tràn vào khe.

## Công ty cổ phần xây dựng Bảo Tín

Địa chỉ: Số 10 Nguyễn Hoàng Tôn - Xuân Đình - Từ Liêm - Hà Nội

Điện thoại: 0437501639 - Fax: 0433120021

Website : [www.xaydungbaotin.com.vn](http://www.xaydungbaotin.com.vn) - Email: [xaydungbaotin@yahoo.com](mailto:xaydungbaotin@yahoo.com)

# MASTERTOP® 200

## Thi công

**MASTERTOP 200** nên được rải bằng tay thành hai lớp. Khoảng 2/3 lượng vật liệu được dùng cho lớp thứ nhất và phần còn lại cho lớp thứ hai.

### Rải lớp thứ nhất

Chia khu vực sàn thành từng ô nhỏ sao cho thuận tiện, đánh dấu những ô đó rồi sắp xếp đủ vật liệu **MASTERTOP 200** ở mỗi ô dựa vào hàm lượng sử dụng.

Sau khi bề mặt bê-tông bốc hơi hết nước, xoa đều lại bề mặt để mở mặt rồi bắt đầu rải lớp thứ nhất. Chú ý rải trước ở khu vực gần cửa, gần tường, cột,... vì ở những khu vực này bê tông sẽ khô nhanh hơn.

Sau khi lớp thứ nhất sậm màu lại do hút ẩm từ nền bê-tông và nền bê-tông đủ cứng để đi vào thì dùng bàn chà gỗ hoặc máy xoa xoa đều bề mặt, chỉ cần xoa vừa đủ để đem độ ẩm lên trên bề mặt.

### Rải lớp thứ hai

Ngay sau khi xoa xong lớp thứ nhất, rải ngay lớp thứ hai lên bề mặt đang ẩm. Rải bù thêm vào những khu vực mà lớp thứ nhất còn thiếu. Ngay khi lớp thứ hai sậm màu lại do hút ẩm thì xoa ngay bề mặt bằng máy xoa.

Nếu cần hoàn thiện chống trượt thì bảo dưỡng ngay sau lần xoa này mà không cần xoa thêm nữa.

## Hoàn thiện

Xoa hoàn thiện thêm bằng máy sẽ tùy thuộc vào độ hoàn thiện yêu cầu.

Nếu để hoàn thiện bóng trung bình, chống trượt, chỉ nên xoa máy từ 3-4 lần tùy vào độ đóng rắn của bê tông.

Nếu muốn bóng hơn thì đợi bê tông se mặt rồi xoa thêm bằng máy với lưỡi xoa nằm ngang.

Nếu muốn hoàn thiện bóng láng thì đợi bê tông thật se mặt rồi xoa thêm bằng máy với lưỡi xoa hơi nghiêng, nhưng không được nghiêng quá vì sẽ tạo vết trên bề mặt hoặc làm bề mặt bị phồng rộp. Nếu có hiện tượng này xảy ra thì phải hạ lưỡi xoa xuống.

Nếu sử dụng sản phẩm có màu nhạt thì nên thay lưỡi xoa loại thép không rỉ khi xoa từ lớp thứ hai trở đi.

Hoàn thiện các lỗ tổ ong hoặc dấu bàn xoa bằng bàn chà thép.

## Hoàn thiện cực bóng

Nếu có yêu cầu bề mặt thật bóng láng thì có thể đánh bóng bề mặt bằng cách xoa thật nhiều lần hoặc đánh bóng lưỡi xoa trước khi xoa. Đánh bóng bề mặt chỉ áp dụng cho sản phẩm có màu xám tự nhiên.

### Lưu ý :

Trong điều kiện thời tiết nóng, khô và gió mạnh thì nên hoàn thiện thật nhanh rồi bảo dưỡng ngay để tránh hiện tượng khô mặt nhanh.

## BẢO DƯỠNG

Bảo dưỡng bề mặt ngay sau khi xoa hoàn thiện bằng các hợp chất bảo dưỡng dạng lỏng như **MASTERKURE 181**.

Không nên bảo dưỡng **MASTERTOP 200** bằng nước, bao tải ướt, cát ướt. Ngoài ra nếu sử dụng sản phẩm có màu thì cũng không nên bảo dưỡng bằng nước, nilông hoặc giấy ngăn ẩm.

## VỆ SINH

Rửa sạch dụng cụ và các thiết bị bằng nước trước khi vật liệu đông kết.

## DỮ LIỆU TÍNH

Hàm lượng sử dụng tùy thuộc vào điều kiện sử dụng của bề mặt và mức độ tải trọng yêu cầu. Hàm lượng sử dụng tối thiểu như sau:

Cho tải trọng vừa đến nặng: 4.5 - 7.5 kg/m<sup>2</sup>

Cho tải trọng nặng: 7.5 - 11.0 kg/m<sup>2</sup>

## ĐÓNG GÓI

**MASTERTOP 200** được đóng gói trong bao giấy nhiều lớp, mỗi bao 25 kg.

## BẢO QUẢN

**MASTERTOP 200** bảo quản được trong vòng 12 tháng kể từ ngày sản xuất trong điều kiện nguyên đai nguyên kiện, khô ráo, nhiệt độ bình thường.

# MASTERTOP® 200

---

## CHÚ Ý

**MASTERTOP 200** là sản phẩm không độc nhưng có tính kiềm giống như xi-măng mà có thể gây loét da hoặc dị ứng khi tiếp xúc. Vì vậy, khi thi công phải tuân thủ theo các nguyên tắc an toàn về sức khỏe như đeo găng tay, mặt nạ. Sau khi làm việc phải vệ sinh cơ thể sạch sẽ.

Tham khảo thêm tài liệu an toàn của sản phẩm để biết thêm chi tiết về An toàn, Sức khỏe và Môi trường

Khả năng cháy: **MASTERTOP 200** không cháy.

MT 200/02/1001

---

## TRÁCH NHIỆM

Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của **BASF** dựa trên cơ sở khoa học và kinh nghiệm thực tế. Do các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào nên người sử dụng cần phải kiểm tra mức độ thích hợp của sản phẩm theo từng trường hợp.

## CHÚ Ý

**BASF** cung cấp sản phẩm và hướng dẫn kỹ thuật nhưng không bao gồm trách nhiệm giám sát. Nên sử dụng sản phẩm theo sự chỉ dẫn của **BASF**, tuy nhiên phải tuân theo sự thay đổi, điều chỉnh của các chủ đầu tư, kỹ sư hoặc nhà thầu trong việc thi công vào từng môi trường ứng dụng thích hợp.

---